

FICHA TÉCNICA OLEINA DE PALMA RBD

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Aceite líquido comestible, obtenido por fraccionamiento en seco del aceite de palma africana, totalmente refinado y desodorizado.

Composición: Oleina de Palma, TBHQ o mezcla de BHT y TBHQ como antioxidante (75 mg/Kg. máximo), ácido cítrico como sinergista.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Acidez, como ácido palmítico %	0.1 máximo
Humedad & Volátiles %	0.05 máximo
Impurezas insolubles, %	0.05 máximo
Índice de Yodo	57 - 59
Índice de Peróxido (meq O ₂ /Kg)	2.0 máximo
Índice de saponificación	195 - 202
Color Lovibond, celda 5 ¼"	3 Rojo, 51 Amarillo máx.
Punto de nube °C	Menor igual a 8.5
Punto de humo °C	222 mínimo

PERFIL DE ÁCIDOS GRASOS

Caproico C6:0	0	Palmítico C16:0	35.0 - 42.9
Caprílico C8:0	0	Esteárico C18:0	3.0 - 5.0
Cáprico C10:0	0	Oleico C18:1	39.8 - 46.0
Láurico C12:0	Máx. igual 0.5	Linoleico C18:2	10.1 - 13.4
Mirístico C14:0	0.8 - 1.4	Linoleico C18:3	Menor igual 0.6

PRESENTACIÓN

Al granel.

USOS

Empleada para aceites líquidos comestibles de forma pura o en mezcla con otros aceites líquidos, en frituras industriales, diversos platos congelados y deshidratados. Adicionalmente, mezclada con otros aceites y grasas, es base para formulación de alimentos para bebés y como sustituto lácteo.

FICHA TÉCNICA OLEINA DE PALMA RBD