

FICHA TÉCNICA ACEITE DE PALMISTE RBD

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Aceite líquido obtenido por extracción mecánica de la nuez (almendra) del fruto de la palma africana totalmente refinado, blanqueado y desodorizado.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Acidez, como ácido láurico %	0.1 máximo
Índice de Yodo	17.5 - 19.5
Índice de saponificación	240 - 255
Índice de Peróxido (meq O ₂ /Kg)	1.0 (En fábrica) - 2.0 (Fuera fábrica) máx.
Humedad & Volátiles % m/m	0.05 máximo
Color Lovibond, celda 5 ¼"	2.0 Rojo 20 Amarillo máximo
Punto de fusión °C	27±1

PERFIL DE ÁCIDOS GRASOS

Caproico C6:0	Menor a 0.8	Palmítico C16:0	6.5 - 10
Caprílico C8:0	2.4 - 6.2	Esteárico C18:0	1.3 - 3.0
Cáprico C10:0	2.6 - 5.0	Oleico C18:1	12 - 19
Láurico C12:0	42 - 50	Linoleico C18:2	1.0 - 3.5
Mirístico C14:0	14 - 16	Linolénico C18:3	0

PRESENTACIÓN

Al granel. Carro tanque en acero inoxidable.

USOS

El aceite de palmiste RBD se usa como materia prima en la fabricación de jabones, cosméticos, productos de limpieza y la industria oleoquímica en general. También en la formulación de grasas especiales para la preparación de margarinas, golosinas, helados, cremas, entre otros.

FICHA TÉCNICA ACEITE DE PALMISTE RBD